

В.А. Сырель  
Осуществить закупку товаров  
Первый заместитель генерального директора - главный инженер ОАО "Гродненский мясокомбинат"

Н.И. Шешко

**ЗАЯВКА на закупку №6773 от 14.08.2025 г.**

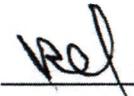
Осуществить закупку для вент.установки цеха МЖЦ

следующие товары

№ п/п	Наименование изделия , артикульный номер,единица измерения	Количество	Остатки на складе	Цена последнего приобретения товара без НДС (руб.)	Ориентировочная цена без НДС (руб.),заполняется в случае отсутствия информации по столбцу N5	Крайний срок потребности	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Агрегат компрессорно-конденсаторный	1			25 000	<del>16.09.2025</del> согласно	Согласно технического задания

Начальник цеха

Мастер

  
А.В. Ковалёв

  
О.С. Савицкий

ТехЗараши  
  
Специалист ОПБурП  
Шамрук В.М.

## Лист согласования

Внутренний документ "Заявка на закупку №6773"

Должность	ФИО	Результат	Дата	Комментарий
Первый заместитель генерального директора - главный инженер	Шешко Николай Иванович	Согласовано	25.08.2025	

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

### Лот №1

#### 2. Технические требования к комплекту холодильного оборудования:

##### 2.1. Агрегат компрессорно-конденсаторный – 1шт:

**Компрессор герметичный спиральный.** Холодопроизводительностью не менее 53 кВт, при  $t_0 = +6$  °С,  $t_k = 45$  °С, перегрев 10К, переохлаждение 2К. Фреон R410A, 1 шт.

**Воздушный конденсатор.** Производительность не менее 77 кВт, при  $t_k = 45$  °С,  $t_{окр} = 35$  °С, фреон R410A, 1 шт, количество вентиляторов не менее 3шт.

Комплект автоматики и запорной арматуры. (терморегулирующий вентиль R 410A (один в зип)).

**2.2. Шкаф управления оборудованием:** 1) Пылевлагозащищенный шкаф управления агрегатом, установленный на раме агрегата, со степенью защиты IP 65 оптимизированный для работы на улице. Щит оборудован реле защиты фаз и контроллер Carel с портом RS485, датчики температуры, датчики давления (один комплект в зип)) 2 комп.

Комплект материалов для запуска системы: (магистраль медные, кабеля, фреон, масло, крепёж и пр.) на удаленность агрегата от испарителя до 10 метров. Схему монтажа и расположение оборудования согласовать на объекте исходя из предлагаемых размеров.

В состав системы так же входит:

- реле контроля смазки компрессоров, маслоотделители, маслосорник;
- защитное реле высокого и низкого давления компрессора;
- запорные вентили на линии нагнетания и всасывания компрессора;
- виброгасящие вставки на всасывающем и нагнетательном трубопроводе компрессора;
- жидкостной ресивер обеспечивающий бесперебойную работу холодильной установки, с запорными вентилями на выходе/выходе;
- фильтр-осушитель на жидкостной линии;
- фильтр антикислотный (на газовую линию);
- смотровое стекло индикатор влажности на жидкостной линии;
- заправка маслом синтетическим;

Документация в составе: паспорт, руководство по эксплуатации, электрические схемы.

##### 3. Требования к Поставщику:

– предоставить принципиальные схемы обвязки оборудования с расшифровкой всей запорной и регулирующей арматуры;

– пуско-наладка холодильной машины и безаварийная работа в течении 72 часов;

– расходы по установке, запуску и комплексному опробыванию оборудования, а также консультирования персонала заказчика должны входить в стоимость договора. Осуществить в течении 10 календарных дней с даты поставки по ТТН.

5. Место поставки (выполнения работ, оказания услуг): **г. Гродно, ул. Мясницкая, 29"**;

6. Ориентировочный срок поставки закупаемых товаров: 30 календарных дней с момента заключения договора;

7. Требуемый срок гарантии на закупаемый товар (работы услуги): не менее 24 (двадцати четырех) месяцев с момента ввода оборудования в эксплуатацию, но не более 26 мес. с момента поставки. Гарантия – безвозмездное устранение неисправностей и замену деталей в течение всего срока, без заключения дополнительных договоров на сервисное обслуживание.

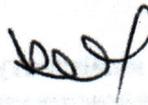
Полный срок службы агрегатированной холодильной машины (за исключением быстроизнашивающихся деталей) – не менее 15 лет. Холодильная машина должна работать непрерывно.

Мастер ХКЦ



Савицкий О.С.

Начальник ХКЦ



Ковалёв А.В.

Согласовано:

Заместитель директора—  
главный инженер  
ОАО «Гродненский мясокомбинат»



Шешко Н.И.